

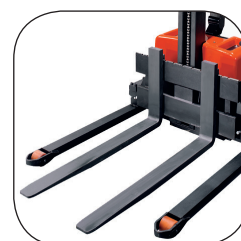
Elevatore elettrico a timone 1.0 t

BT staxio

serie W

HWE100

HWE100S



Elevatore elettrico a timone

Caratteristiche elevatori elettrici					HWE 100	HWE100S
Identificazione	1.1	Costruttore			BT	BT
	1.2	Modello			HWE100	HWE100S
	1.3	Alimentazione			Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida			A timone	A timone
	1.5	Portata nominale	Q	kg	1000	1000
	1.6	Baricentro	c	mm	600	600
	1.8	Distanza schiena forche/asse ant.	x	mm	805	800
	1.9	Interasse	y	mm	1172	1210
Peso	2.1	Peso del carrello, compresa la batteria		kg	467	560
	2.2	Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	353/151/963	580/—/515
	2.3	Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivottante/ rulli bracci di supporto		kg	230/123/114	400/—/80
Ruote	3.1	Ruota trazione/pivottante/rulli forche			PU/PU/PU	PU/PU/PU
	3.2	Dimensione rullo, anteriore		mm	Ø 250x60	Ø 250x60
	3.3	Dimensione ruota, posteriore		mm	Ø 85	Ø 85
	3.4	Ruote aggiuntive (dimensioni)		mm	Ø100x40	—
	3.5	Ruote, numero anteriore/posteriore (x=ruote comandate)			2-1x/2	1x/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	480	480
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	364	1000—1400
Dimensioni	4.2	Ingombro minimo	h ₁	mm	1890	1890
	4.4	Sollevamento forche	h ₃	mm	1495	1500
		Altezza di sollevamento	h ₂₃	mm	1580	1540
	4.5	Ingombro massimo	h ₄	mm	2040	2040
	4.9	Altezza timone in posizione di guida, min./max.	h ₁₄	mm	1300	1300
	4.15	Altezza, forche abbassate	h ₁₃	mm	85	40
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1530	1680
	4.20	Lunghezza carrello forche escluse	l ₂	mm	530	530
	4.21	Larghezza telaio	b ₁ /b ₂	mm	700 ^{1)/} —	700/1100—1500
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/800,1000,1150	40/100/1150
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅	mm	536/550/685	250—800
	4.26	Scartamento interno bracci di supporto	b ₄	mm	—	900—1300
	4.27	Larghezze bracci di supporto	b ₁₄	mm	—	100
	4.32	Luce da terra, centro dell'interasse	m ₁	mm	26	26
	4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza	A _{st}	mm	2100	2130
4.35	Raggio di sterzata	W _a	mm	1340	1365	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di trazione, con/senza carico		km/h	4,3/5,4	4,3/5,4
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,12/0,22	0,10/0,19
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,15/0,14	0,15/0,14
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico		%	5/10 ²⁾	5/10 ²⁾
	5.10	Freno di servizio			Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Potenza motore di trazione S2 60 min		kW	0,5	0,5
	6.2	Potenza motore di sollevamento a S3 5%		kW	1,4	1,4
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	2x12/63	2x12/63
	6.5	Peso batteria		kg	2x23	2x23
	Altri	8.1	Tipo di controllo motore			Transistore., continuo
8.4		Livello acustico al conducente in base a EN 12 053		dB(A)	66	66

1) Con b₅ = 685 mm, il telaio ha una larghezza di 790 mm.

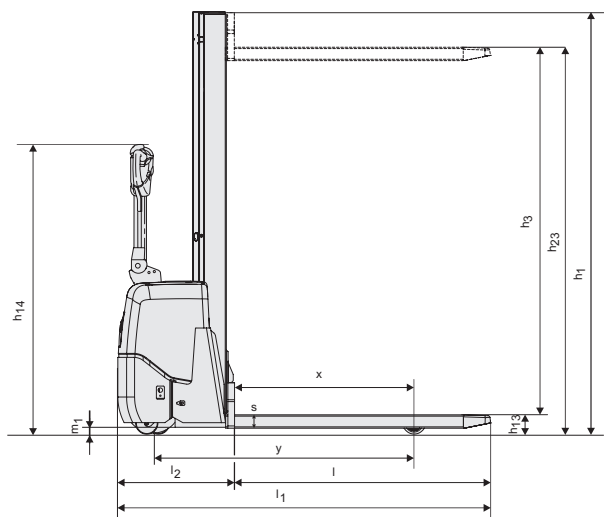
2) Misurata sulla base degli standard della casa madre

Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

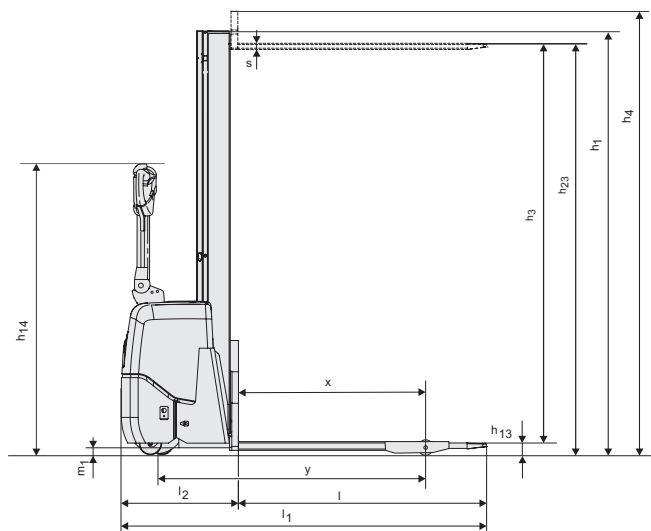
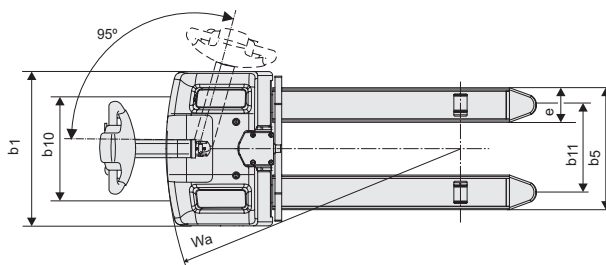
I prodotti e le specifiche tecniche BT Products AB possono subire modifiche senza preavviso.

Montanti

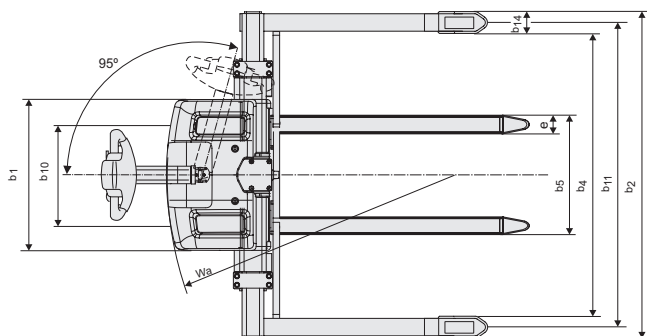
Modello			HWE100		HWE100S	
h_{23}	Altezza sollevamento ($h_{13}+h_3$)	mm	1580	2000	1540	1960
h_3	Sollevamento forche	mm	1495	1915	1500	1920
h_1	Ingombro minimo	mm	1890	2310	1890	2310
h_4	Ingombro massimo	mm	—	—	2040	2460



HWE100



HWE100S



Caratteristiche carrello:

- Compatto e facile da manovrare
- Batterie esenti da manutenzione
- Raddrizzatore incorporato



TP-Technical Publications, Sweden — 745201-300, version 6, 1408

